

Quality through
high-performance technology



Hartmetall-Instrumente

Diamant - Instrumente

Chirurgie - Instrumente

Wurzelkanal - Instrumente

Frästechnik

Schleifinstrumente

Polierer

Stahlinstrumente

Carbide Instruments

Diamond Instruments

Oral Surgery

Root Canal Instruments

Milling Technique

Abrasives

Polishers

Steel instruments

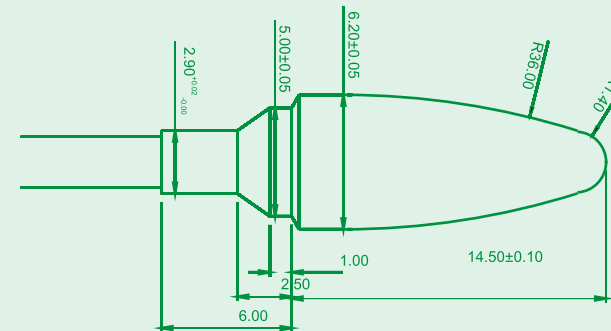
Als Anwender von rotierenden Instrumenten haben Sie Anspruch auf ein Instrument, das Ihnen und Ihren Kunden hohe Sicherheit bietet. An erster Stelle steht die Fraktursicherheit, gefolgt von der zügigen Schnitt- und Abrasionsleistung.

Der exakte Rundlauf stellt eine schonende Behandlung sicher - wichtig bei sensiblen Patienten wie Senioren, Rekonvaleszenten und Kindern. Kleindimensionierte Arbeitsteile ermöglichen den minimal-invasiven Abtrag zur Schonung der Zahnhartsubstanz.

Das Prinzip der „runden Form“ ohne Ecken und Kanten als Kennzeichen für einen biotechnischen Eingriff gewährleistet, zusammen mit einer ausgeklügelten Diamantierung, die atraumatische Präparation.

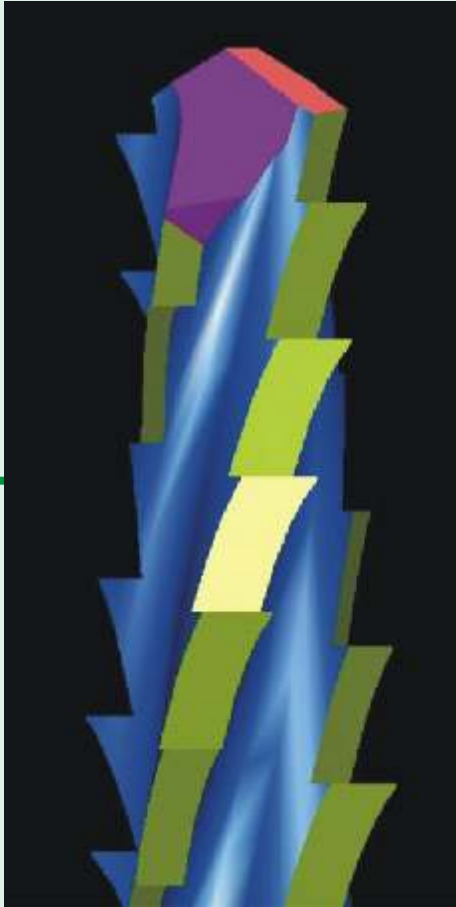
Zahntechniker erwarten, dass ihr Instrument mit den zu bearbeitenden Werkstoffen schonend umgeht, der tägliche Gebrauch wirtschaftliche Prinzipien erfüllt und eine ergonomische Arbeitsweise unterstützt.

Hinter allen Leistungen steht der Mensch. Nur er trägt die Verantwortung für den angebotenen Nutzen. Bei acurata, Hersteller rotierender Dentalinstrumente unter der Leitung einer Unternehmerfamilie, sind Eigentümer und hoch motivierte Mitarbeiter damit beschäftigt, die Produkte in hoher Qualität zu fertigen sowie deren Nutzen ständig zu optimieren. Jeder Teilnehmer dieser Organisation hat eine große Verantwortung für sein Tun, um Ihre Ansprüche zu erfüllen. Gerade diese Zuverlässigkeit im Zusammenwirken aller Kräfte birgt den Erfolgsfaktor. acurata hält die Prozesskette von der Rohstoffauswahl, über die Fertigung bis zur Beratung des Kunden transparent. Das Ergebnis ist eine hohe Qualität und Zuverlässigkeit sowohl in technischer als auch in menschlicher Hinsicht. Deshalb kann acurata auf jedes Instrument seinen Namen aufbringen. Das Produkt lässt sich identifizieren sowie unterscheiden und steht für seine garantierte Gebrauchssicherheit ein.



Why does it pay for you to work with **acurata instruments?**

acurata®



As a user of rotating instruments, you have the right to demand a tool that provides both you and your patients or customers with a high level of assurance. At the top of the list stands fracture resistance, followed by fast cutting and abrasion performance. True running guarantees smooth treatment, which is especially important for more sensitive patients, such as the elderly, convalescent individuals, and children.

Small-sized working parts make minimally invasive removal possible, which conserves hard tooth substance.

The principle of a "round form" without corners and edges together with an ingenious diamond coating - a characteristic of biotechnical intervention - ensures a preparation without trauma.

Dental technicians expect instruments to work smoothly on materials and have an ergonomic design consistent with daily use.

Behind every good performance stands a human being. He or she alone is responsible for the benefit offered. acurata are rotary dental instrument manufacturers led by an entrepreneurial family, the owners and highly motivated employees alike are dedicated to manufacturing products of the highest quality and continually optimizing their use. In order to meet your demands, every member of this organization is accountable for their actions. It is exactly this reliability - a synergism of everyone's combined efforts - which constitutes our success factor. acurata keeps the production chain transparent, from the choice of raw materials to manufacture and on to customer service. The result is high quality and trustworthiness in terms of both technical and human resources. That's why acurata can put its name on every instrument. The product is identifiable and distinguishable, and our name backs up its guaranteed operational safety.

“Für den Markt erfolgreich zu produzieren, ist eine gesellschaftliche Veranstaltung”. Dieses Wort eines Großindustriellen hat acurata in die Tat umgesetzt. Wenn das Unternehmen ein neues Produkt auflegt, werden zuerst die Kunden nach den Anforderungen und Wünschen befragt. Ein nicht alltäglicher Prozess, denn es müssen oft unterschiedliche Positionen und Lehrmeinungen auf einen Nenner gebracht werden. Damit bietet acurata auch die Gewähr, dass die hergestellten Instrumente einen hohen Nutzwert haben.

acurata **gestern und heute**

acurata wurde 1977 von Georg und Renate Mahnhardt gegründet als Dentalunternehmen und ist spezialisiert auf die Fertigung und Vertrieb von Hartmetallinstrumenten, Diamantschleifern sowie Polierkörpern für Zahnarzt und Labor. Der Produktionsstandort Thurmansbang am Rande des Nationalparks Bayerischer Wald bei Passau bietet alle Voraussetzungen, um den hohen Qualitätsanspruch zu erfüllen.

Karl Mahnhardt, Unternehmer in zweiter Generation, pflegt eine leistungsbetonte Firmenkultur und führt ein hochmotiviertes Team von Mitarbeitern in Produktion, Vertrieb sowie im Kundenservice. Die Qualität des Umgangs miteinander ist ein wesentliches Merkmal. Tugenden wie Zuverlässigkeit und Ehrlichkeit bestimmen den Kontakt mit Kunden, Lieferanten und Geschäftspartnern.



What's acurata's secret?

acurata®



“Producing successfully for the market is a social function“, an industry magnate once said. acurata has translated this slogan into action. When our company wants to launch a new product, the customers are first asked about their needs and wishes. This is not an everyday occurrence, because a common denominator must often be found among divergent positions and expert opinions. By taking these steps, acurata also guarantees that the instruments we manufacture have a high utility value.

acurata **yesterday and today**

acurata was founded in 1977 by Georg and Renate Mahnhardt as a dental company specializing in the fabrication and marketing of tungsten carbide instruments, diamond grinding tools, and polishing tools for dentists and dental laboratories. Bordering on the Bavarian Forest National Park, our production headquarters in Thurmansbang near Passau meet all the requirements for fulfilling high-quality demands.

Karl Mahnhardt, second-generation entrepreneur, promotes a competitive corporate culture and manages a highly motivated team working in production, marketing, and customer service.

The quality of their dealings with each other is telling: virtues such as accountability and honesty also characterize the relationship with customers, suppliers, and business partners.

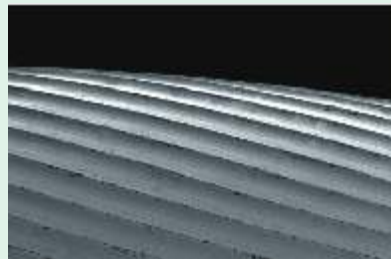
acurata steht für Sicherheit in der Behandlung und setzt dafür bewährte Technologien ein. Hier einige Beispiele: Edelstahl für die Instrumentenschäfte wird von einer deutschen Fachhochschule für Werkstoffe und Maschinenbau kontinuierlich geprüft.

Um Frakturen bei Diamantschleifern zu vermeiden, wird der Edelstahlrohling durch thermische Behandlung auf 2000 Newton/mm² verfestigt. Trotzdem bleibt die notwendige Elastizität erhalten, um die Anpresskraft und den Druck der Auslenkbewegungen beim Präparieren zu kompensieren.

Für die Diamantierung lässt sich acurata bis zu sieben Stunden Zeit, um eine gleichmäßige Diamantschicht aufzubringen. Ein elektroerosives Verfahren senkt die Bindschicht und sorgt für Kühl drainagen, in denen das Kühlmedium zirkulieren kann und die Schneidfähigkeit aufrecht erhält. Dadurch verfügen die Instrumente über eine hohe Schnittkraft und lange Standzeit.

Für das Hartmetallinstrument der ISO-Form 001 (Rosenbohrer) wünscht sich der Zahnarzt zum Exkavieren eine schneidentragende Kugel auf einem sehr schlanken Hals. Dem Halsbereich schenkt acurata große Sorgfalt, damit ein Bruch ausgeschlossen bleibt. Damit beim Exkavieren im vertikalen Vortrieb nur ein geringer Krafteinsatz erforderlich ist, wird in den Kopf des Bohrers eine Spatenschneide eingeschliffen. Dies erleichtert den Abtrag und trägt auch zur resonanzfreien Präparation bei - und schont die Befindlichkeit des Patienten. Was acurata-Fertigungstechnik zu leisten vermag, belegt das Beispiel des Kompositfinierers aus Hartmetall. Auf engstem Raum mit nur 1,0 mm Durchmesser sind bis zu 30 Schneiden untergebracht. Damit können Kompositoberflächen mit geringster Rautiefe modelliert werden, vorbereitet zur finalen Politur.

Ergo - hinter jedem acurata-Instrument steckt eine perfekte Idee und Umsetzung.



What distinguishes the instruments?

acurata®



acurata stands for certainty and safety in treatment, and implements tried-and-tested technologies to this end. Just to name a few examples: The stainless steel for the instrument shanks is continually tested by a German technical college for materials and mechanical engineering. To avoid fractures of the diamond grinding tools, the stainless steel blank is hardened to 2000 Newton/mm² through thermal treatment. In spite of this, the requisite elasticity is maintained, which compensates the application force and pressure of excursive movements during preparation.

acurata takes its time with diamond coating - up to seven hours - to make sure that the diamond layer is applied perfectly and evenly. An electro-erosive process decreases the binding layer thickness and provides cooling drainage in which the coolant can circulate and maintain the cutting ability. This endows the instruments with a high cutting performance and a long tool life.

In an ISO-Form 001 tungsten-carbide instrument (round bur) for excavation, the dentist wants an excavator with a very slim neck. acurata takes meticulous care with the neck area to exclude any risk of breakage. So that only a small application of force is necessary during vertical excavation, a cutting blade is ground into the bur head. This makes substance removal easier and also facilitates resonance-free preparation, which increases the patient's comfort.

A composite finishing bur of tungsten carbide will serve to illustrate what acurata manufacturing technology is capable of: up to 30 blades fit on a surface of just 1.0 mm diameter. With this, composite resin surfaces can be formed with minimum roughening depth, ready for final polishing.

Ergo - behind each and every acurata instrument you will find a perfect idea and its implementation.

Eins und Eins sind - Drei !

acurata®

Sie stutzen? Der Wert der acurata-Instrumente ist nicht die Summe von Rohstoff, Maschinen und Arbeit, sondern enthält fertigungstechnisches Know-how zur Sicherstellung der Qualität, die Kraft für prospektive Produktinnovationen und die Kompetenz für eine professionelle Kundenberatung. Die Summe dieser Faktoren ist mehr als die einfache Addition; acurata bietet einen Mehrwert.

Deshalb haben acurata-Produkte ihren Preis - einen fairen Preis. Der Gebrauchswert und die Langlebigkeit machen das Instrument wirtschaftlich - der Gegensatz zu billig und kurzlebig. Diese Qualitätsphilosophie zahlt sich aus für unsere Kunden und für die Zukunft unseres Hauses.

One plus One is - Three !

How's that again? The value of acurata instruments is not just the sum of raw material, machines, and labor, but rather contains manufacturing technology know-how to guarantee quality, energy and ideas for future product innovations, and the competence for professional customer support. These factors taken together yield more than their simple sum; acurata provides added value.

For this reason, acurata products come at a price - a fair price. The utility value and the great longevity make the instruments economical - the opposite of cheap and short-lived. This quality philosophy pays off, for our customers and the future of our firm alike.



acurata®
G + K Mahnhardt Dental e.K.
Schulstraße 25
D-94169 Thurmansbang
Germany

Tel.: +49 (0) 85 04 / 91 17 - 15
Fax: +49 (0) 85 04 / 91 17 - 90
E-Mail: verkauf@acurata-dental.de
www.acurata-dental.de

